

INFORMATION TECHNIQUE



DE
Anemostat[®]
INTERNATIONAL

A MESTEK COMPANY

1220 WATSONCENTER ROAD

CARSON, CA 90745-4206

(310) 835-7500 • FAX (310) 835-0448

e-mail: door@anemostat.com • website: www.anemostat.com

LoPro™

OCULUS MÉTALLIQUE
EXTRA-PLAT

PROTECTION FEU

EN-1634

Normes Européennes

B.S.-476.22

Normes Britanniques

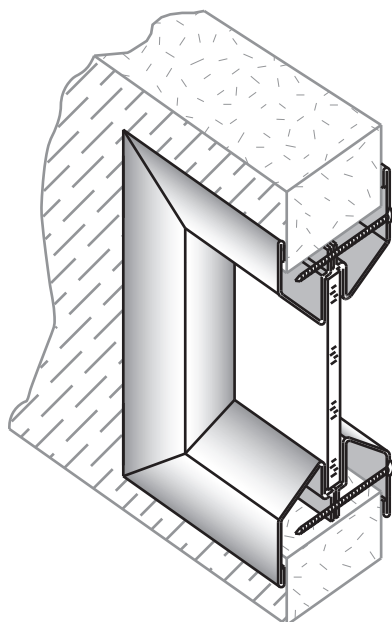


UNDERWRITERS'
LABORATORIES

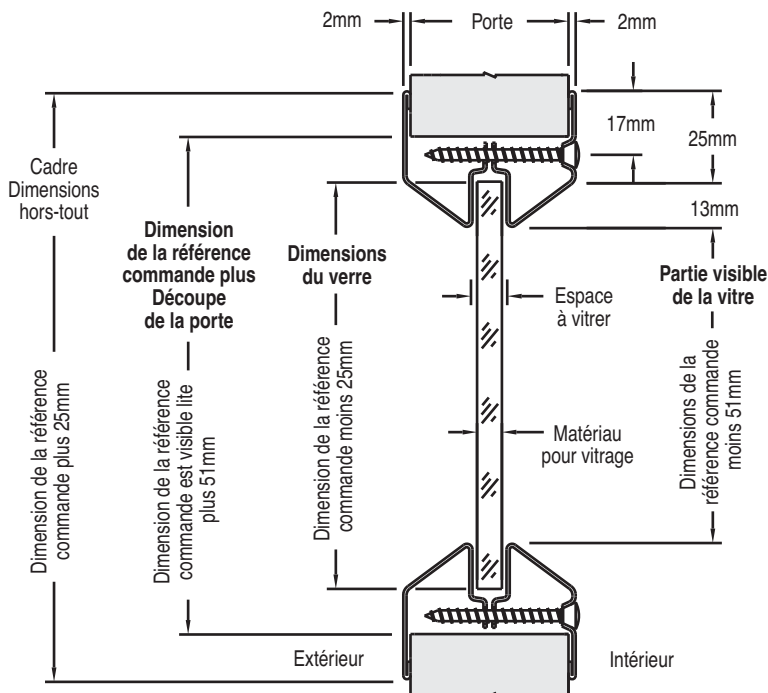


WARNOCK
HERSEY

SCHÉMA DÉTAILLÉ



Les dimensions usine d'Anemostat varient = ou - de 0.8mm.
Les dimensions réelles sont nominales et peuvent varier
selon les matériaux fournis par les fabricants.



Caractéristiques Du Modèle Standard

- **MATÉRIAU:** 1mm Acier galvanisé
- **FINISH:** RAL 9006 peinture cuite au four argent.
- **INSTALLATION:** C'est notre modèle le plus convoité grâce à son auto-fixation facile et son cadre extra-plat encastré dans la porte. Se fixe à l'aide de vis pour tôle en traversant la découpe de la porte et passant de l'autre côté de la vitre éliminant ainsi le perçage tout en gagnant du temps et de la main d'œuvre et laissant le côté apparent du cadre sans fixation visible tout en offrant une plus grande sécurité.
- **EPAISSEUR DE LA PORTE:** portes en bois ou en métal de 25 à 82mm.
- **VITRAGE:** Verre résistant au feu et/ou de sécurité de 5 à 27 mm. Merci de préciser l'épaisseur de la porte et du verre à la commande.
- **ASPECT EXTÉRIEUR:** Cadre biseauté extra-plat qui maintient le verre. La coupe d'onglet parfaite privilégie l'esthétique.
- **IMPORTANT:** L'interprétation des normes de protection feu du bâtiment peut varier. Veuillez consulter la légalité de votre pays de façon à déterminer les normes appropriées à votre usage.

Caractéristiques d'Option (Commandes de sur mesure en direct de l'usine)

- **MATÉRIAU:** Inox no 304 ou no 316, Finition Satiné no 4, bobine d'acier galvanisé, à chaud ou plaqué, aluminium brut (Sans Protection Feu).
- **FINITION:** Coloris de peinture cuite au four sur commande (assortie à l'échantillon fourni par le client)
- **VISSERIE:** Vis de sécurité spéciales
- **SUR MESURE:** Dimensions intermédiaires, Doublure en plomb pour salles de radiographie. Pour épaisseur de verre et porte pour meneau voir (LoPro™-G, FGS-75-G ou BFL-123-G)

Protection Feu (BS 476.22 & EN-1634)

- **BS 476.22 :** Portes en bois - 30 min et 1 heure .
Testées de 254mm par 762mm
Portes en acier - 2 heures (réellement 4 heures).
Testées de 813mm par 813mm
- **EN-1634:** 30/60 minutes pare-flamme et coupe feu - Test indicatif

Protection Feu (w/U.L. & W.H.I. Cotes de Classement)

- **20 MINUTES :** * Classement approuvé à 2,067 mètres carrés, lumière visible
Largeur maximum 914mm, hauteur maximum 2261mm.
- **45/60 MINUTES:** * Classement approuvé à 1788 mètres, lumière visible
Largeur maximum 914mm, hauteur maximum 1956mm.
- **90 MINUTES:** * Classement approuvé à 0,836 mètres carrés, lumière visible
Largeur maximum 914mm, hauteur maximum 1372mm.
- **3 HEURES:** * Classement approuvé à 0,065 mètres carrés, lumière visible
Largeur maximum 305mm, hauteur maximum 838mm.

* Doit être utilisé avec FIRELITE Plus ou NT et joint de vitrage approuvé et aussi appliqué à des portes et cadres de portes testés et appropriés à l'usage.

Emploi de l'applicatif et lieu d'installation	Adressé par

Pour plus d'information, consultez l'usine ou notre site internet www.anemostat.com